

Vino | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



Caratteristiche generali

- Cantina refrigerata da 470 Lt. da incasso
- Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero
- Refrigerazione Ventilata
- Compressore comandato da Inverter
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (35mm di spessore per lato)
- Controllo con display digitale
- Funzione di compensazione bassa temperatura
- Guarnizione Estraibile
- Luce interna LED (Colore BLUE)
- Porta reversibile con maniglia cilindrica verticale
- Serratura di serie
- Doppio vetro temperato di sicurezza
- Vetro scuro per protezione UV
- Ripiani in legno regolabili (N.8 Pcs)
- N.4 Piedini regolabili
- Classe energetica: G

Specifiche tecniche

Capacità	469 L
Temperatura	+5° - +18°C
Consumo	0.433 kWh/24h
Potenza Nominale	180 W
Rumorosità	39
Peso Netto	102 Kg
Peso Lordo	114 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	595x720x1767
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	515x530x1585
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	650x750x1820
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	27/54/54

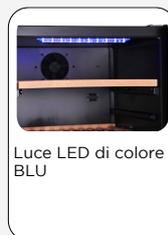
CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

CW 400



DETTAGLI



Luce LED di colore BLU



Controllore digitale



Ripiani in legno scorrevoli



Serratura di serie



Compressore comandato da Inverter



Maniglia cilindrica esterna in acciaio

INGOMBRO PRODOTTO

